

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
2. Juni 2005 (02.06.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/049426 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B65B 13/22

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2004/000692

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. November 2004 (16.11.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
1988/03 21. November 2003 (21.11.2003) CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): ATS AUTOMATIC TAPING SYSTEMS AG
[CH/CH]; Bahnhofstrasse 21, CH-6300 Zug (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TANNER, Alois
[CH/CH]; Rankweg 2, CH-5615 Fahrwangen (CH).

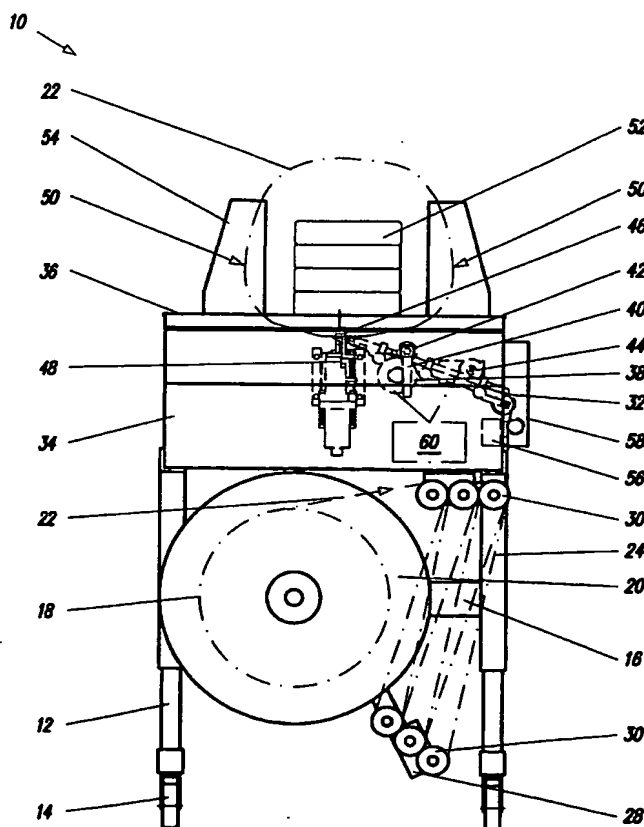
(74) Anwalt: BREITER + WIEDMER AG; Seuzachstrasse 2,
Postfach 366, CH-8413 Neftenbach (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BANDING A STACKED PRODUCT TO BE PACKED

(54) Bezeichnung: BANDEROLIEREN VON GESTAPELTEM PACKGUT



(57) Abstract: The invention relates to a method for banding stacked, soft and/or fragile products (52) to be packed, using a wrapping machine (10). According to said method, the unwound band (22) is guided around the product to be packed (52), pulled by a reverse movement onto the product to be packed (52), then stuck or welded, and cut. A pre-selection loop of the band (22) is pulled back by the reverse movement, by means of an electronic control system (60), to a pre-selected length of loop (L). Said method can be used to band soft and/or fragile products in a fully automatic manner, economically satisfying the highest requirements.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren zum Banderolieren von gestapeltem, weichem und/oder empfindlichem Packgut (52) mit einer Banderoliermaschine (10) wird die abgewickelte Banderole (22) um das Packgut (52) geführt, in einem Rücklauf an das Packgut (52) gezogen, verklebt oder verschweisst und abgeschnitten. Eine Vorwahlschleife der Banderole (22) wird im Rücklauf mit Hilfe einer elektronischen Steuerung (60) auf eine vorgewählte Schlaufenlänge (L) zurückgespannt. Mit diesem Verfahren können weiche und/oder empfindliche Produkte vollautomatisch banderoliert werden, wobei auch höchste Ansprüche wirtschaftlich erfüllt werden können.

WO 2005/049426 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US*